**ООО «Сельмаш Молочные Машины»**

**Опросный лист**

**на емкостное оборудование**

|  |
| --- |
| **КОНТАКТЫ** |
| Организация-заявитель |  |
| Адрес |  |
| ФИО руководителя |  |
| ФИО контактного лица |  |
| Телефон |  |
| e-mail |  |

|  |
| --- |
| **ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ** |
| Перерабатываемый продукт |  |
| Рабочий объем, м³ |  |
| Количество емкостей, шт |  |
| Рабочее давление в емкости, МПа | 🗖 Атмосферное | 🗖 Избыточное |
| Плотность продукта, кг/м³ |  |
| Температура заливаемого продукта, о С |  |
| Температура нагрева, о С |  |
| Время нагрева, мин |  |
| Время выдержки, мин |  |
| Температура охлаждения, о С |  |
| Время охлаждения, мин |  |
|  |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СЕРВИСНЫХ СРЕД** |
| Теплоноситель | 🗖 Горячая вода | 🗖 Пар |
| Рабочее давление теплоносителя, МПа |  |  |
| Рабочая температура теплоносителя, о С |  |  |
| Условный проход патрубка подачи теплоносителя, мм |  |  |
| Хладоноситель | 🗖 Ледяная вода | 🗖 Рассол | 🗖 Раствор пропиленгликоля | Другой**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| Рабочее давление хладоносителя, МПа |  |  |  |  |
| Рабочая температура хладоносителя, о С |  |  |  |  |
| Условный проход патрубка подачи хладоносителя, мм |  |  |  |  |
|  |
| **КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ** |
| Исполнение емкости | 🗖 Вертикальная | 🗖 Горизонтальная |
| 🗖 Открытая с открывающейся крышкой | 🗖 Закрытая с люком |
| Место установки емкости | 🗖 В помещении | 🗖 На улице |
| Конструкция нагревательных элементов | 🗖 Паровой барботер | 🗖 Паровой змеевик | 🗖 ТЭН | 🗖Унифицированная рубашка |
| Конструкция элементов охлаждения | 🗖 Змеевик ледяной воды | 🗖 Унифицированная рубашка |
| Форма днища | 🗖 Наклонное | 🗖 Прямое | 🗖 Коническое |
| Наличие перемешивающего устройства | 🗖 Лопастная мешалка | 🗖 Рамная мешалка | 🗖 Циркуляционно-струйное перемешивание |
| Расположение привода перемешивающего устройства | 🗖 Верхнее | 🗖 Нижнее |
| Число оборотов мешалки, об/мин |  |
| Расположение патрубка залива продукта | 🗖 На крышке емкости | 🗖 На боковой стенке емкости | 🗖 Через патрубок слива |
| Условный проход патрубка залива продукта, мм |  |
| Условный проход патрубка слива продукта, мм |  |
| Тип фильтрующего элемента дыхательного клапана | 🗖 Асептический  | 🗖 Сетчатый  |
| Тип указателя уровня продукта | 🗖 Мерная линейка | 🗖 Мерное стекло | 🗖 Датчик уровня | 🗖Тензо-датчик |
| Ограничения габаритных размеров против каталожных, мм | Внутренний диаметр |  |
| Длина |  |
| Ширина |  |
| Высота |  |
| Наличие пульта управления |  |
| Наличие лестницы |  |
| Система подготовки теплоносителя для универсальных емкостных аппаратов  | 🗖 Прямая подача(паровой барботер) | 🗖 Принудительная подача\*(пластинчатый теплообменник, водяной насос) |
| Схема управления подачей тепло- хладоносителя | 🗖 Ручное управление(измеритель температуры; запорная арматура) | 🗖 Автоматизированное управление(промышленный контроллер; пневмоуправляемые клапана) |
| Дополнительные опции: |
| Устройство загрузочное для компонентов | Патрубок Dу=50 мм | Воронка  |
| Частотный преобразователь для изменения режимов вращения мешалки | да | нет |
| \*Количество емкостей на один блок подготовки теплоносителя - не более четырех. |
| **ДОПОЛНЕНИЯ** |
|  |